



Fisa tehnica a produsului:

VOPSEA POLIURETANICA BICOMPONENTA ELASTICA "EMEX FLEXIPOL"

Vopseaua Poliuretanică Elastică "EMEX FLEXIPOL" este un produs bicomponent, pe baza de rasina poliuretanică de tip poliolic, pigmenti, aditivi și solvenți specifici.

Produsul se caracterizează prin aderență deosebită la suport, rezistență mare la intemperii și UV, medii chimice moderate, variații mari de temperatură, trafic, etc., elasticitate foarte mare și proprietăți hidroizolante.

Mecanismul de formare a peliculei este determinat de conversia chimică la amestecul cu întăritorul (de tip izocianat aromatic).

Culoare: produsul se fabrică într-o gamă variată de culori, conform cartelei RAL

Elemente caracteristice principale:

- aderență mare la diferite suprafețe-suport;
- elasticitate ridicată;
- antialunecare;
- putere de acoperire foarte bună;
- etalare bună;
- duritate mare;
- durabilitate;
- rezistență deosebită la UV;
- rezistență excelentă la uzură;
- rezistență mare la intemperii, factori chimici, medii alcaline, hidrocarburi, agenți corozivi.

Detalii produs – bicomponent:

- Componenta A – Baza poliuretanică (rasina poliolică)
- Componenta B – Întăritor izocianat aromatic

1. GENERALITATI

2. DOMENII DE UTILIZARE

Produsul este special recomandat pentru vopsirea suprafețelor orizontale exterioare sau interioare în scopul protejării și hidroizolării acestora. Se recomandă pentru: terase, curți exterioare, scări, stranduri, acoperisuri, hidroizolări speciale, etc.

3. CARACTERISTICI TEHNICE

Nr. crt.	Caracteristica	U.M.	Valoarea caracteristicii	Metoda de analiza
Produsul ca atare				
1.	Aspect, culoare	-	produs omogen, fara incluziuni, divers colorat	examinare vizuala
2.	Continut de substante nevolatile (3 ore la 125 ⁰ C)	%	min. 59	SR EN ISO 3251-2003
3.	Grad de frecare, max.	mm	70	SR EN 1524:02
4.	Timp de scurgere, j 4 mm, la 23 ⁰ C	s	40 - 70	SR EN ISO 2431-2003
5.	Timp de uscare - la 20 ⁰ C tip C - la 20 ⁰ C tip E	Ore Zile	Max. 6 Max. 2	SR EN 29117-98
6.	Pot-life (amestec E 310 + I 310), 23±2 ⁰ C	ore	max. 1/2	SR EN ISO 9514-2005
7.	Subcategorie produs (cf. D E 2004/42/CE)	g/l	Acoperiri performante reactive-bicomponente cu destinatie speciala Valori COV limita: 550 (2007) / 500 (2010)	
Pelicula				
8.	Aspect	-	pelicula continua, fara defecte, lucioasa	examinare vizuala
9.	Aderenta grila de 1mm	-	0	SR ISO 2409:2003
10.	Elasticitate, min.	mm	min. 7	SR ISO 1520:2002
11.	Flexibilitate, max. dorn cilindric	mm	min. 4	SR EN ISO 1519:2003
12.	Luciul la 60 ⁰	%	80 - 90	STAS 10157/75
13.	Duritate Persoz (aplicare 120 μm, la vasc. de lucru) dupa 7 zile	sec.	min. 145	SR ISO 1522

4. INSTRUCIUNI DE APLICARE

Este obligatorie respectarea stricta a tuturor indicatiilor, precautiilor sau limitarilor, de mai jos, in vederea obtinerii unor performante maxime ale produsului.

Mod de aplicare:

Pensulare, roluire, pulverizarecu aer sau air-less.
Se amesteca cele 2 componente cca 3 minute:

Raport masic componente (A/B) – 1000 g A / 150- 210 g B^{*}
Rapoartele sunt gravimetrice, deci se recomanda cantarirea componentilor, NU dozarea volumetrica.

Se amesteca doar cantitatea ce poate fi folosita in perioada de viabilitate a amestecului (pot-life), de cca. 1/2 ore la 23⁰C.

^{*} Se indica la livrare functie de tipul intaritorului si destinatia produsului.

Produsul **NU** este compatibil cu apa.

Se recomanda aplicarea a 1 - 2 straturi, in functie de grosimea dorita si de porozitatea suportului.

Se face corectia vascozitatii prin adaugare de diluant.

Diluantul se recomanda mai ales la temperaturi ambiante mari, pentru marirea lucrabilitatii (a se consulta producatorul).

Se recomanda aplicarea a min. doua straturi, pentru obtinerea unei grosimi a peliculei uscate de min 200 - 300 µm.

Aplicare emailului se va face dupa min. 6 ore si max. 20 ore de la aplicarea grundului.

Intre straturile de email aplicarea se va face dupa min. 6 ore si max. 20 ore.

Atentie:

daca termenul de aplicare de max. 20 ore a fost depasit, suprafata va trebui re-slefuita pentru asperizare, intrucat aderenta pentru un alt strat de vopsea este iremediabil compromisa.

Aplicarea produsului pe suport se face numai dupa pregatirea corespunzatoare a acestuia, deoarece aceasta etapa are o influenta hotaratoare asupra calitatii acoperirii si durabilitatii ei.

a) Pregatirea suprafetei-suport din otel:

- atat suprafetele vechi, cat si cele noi se curata prin sablare la gradul Sa 2 ½ (conform ISO 8501/1-88) sau 2 (conform STAS 10166/1-77), se desprafuiesc prin suflare cu aer comprimat si se degreseaza cu solvent.

- in cazul existentei unor protectii anterioare se efectueaza un test de aderenta a emailului cu straturile de protectie vechi;

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziuire, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutia chimica speciala pentru decapare "Emex CM Cleaner" sau "Emex PC Eco";

- pentru indepartarea ruginii vechi se va aplica produsul "Emex Rust Stop"

- in cazul existentei de rugina si grasimi in exces, acestea se vor indeparta mecanic in prima faza (perii de sarma, hartii abrazive, etc.);

- dupa curatarea metalelor se va clati cu apa rece pentru indepartarea substantelor anorganice si ulterior suprafata va fi uscata;

- trebuiesc indepartate orice urme de grasimi, sau alte contaminari.

- se recomanda o rugozitate de sub 40 µm

- se va aplica un strat de grund la maxim 4 ore dupa sablare.

b) Pregatirea suprafetei-suport din beton:

- betonul nou (inclusiv reparatii) are nevoie de 28 zile pentru intarire si uscare inaintea aplicarii;

- se remediază fisurile si alte imperfectiuni inainte de aplicarea produsului;

**Pregatirea
suprafetei-suport:**

- vopselele vechi, neaderente, se indeparteaza complet prin raziure, ardere cu lampa de benzina sau folosind solutia chimica speciala pentru decapare "Emex CM Cleaner" sau "Emex PC Eco";
- suprafetele ce urmeaza a se acoperi se curata de impuritati si/sau grasimi, se asperizeaza, praful rezultat indepartandu-se cu perii cu par moale sau prin suflare cu aer comprimat;
- suprafetele trebuie sa fie netede, plane, uscate, rezistente;
- trebuie avut in vedere ca betoanele care contin aditivi ca: silicati, alcool polilvinilic, ceruri, etc., pot influenta in mod negativ aderenta produsului la suport.
- eflorescentele se vor indeparta de preferinta cu discuri, perierea nefiind eficienta. Nu se recomanda sablarea cu nisip sau decaparea acida. Daca se foloseste totusi decaparea acida, in situatii speciale (urme persistente de ulei, etc.), atunci aceasta se va face cu acid clorhidric diluat la max. 15% concentratie, cca. 0,5 l/m². Se va cauta obtinerea unei spumari uniforme. Suprafata va fi spalata ulterior abundant cu detergent, in vederea inlaturarii urmelor de acid si obtinerea unui pH=7.

Produsul se depoziteaza la temperatura de aplicare minim 24 ore inainte de aplicare.

Inainte de deschiderea ambalajului se indeparteaza de pe acesta praful sau alte urme de murdarie pentru a nu contamina produsul.

Se omogenizeaza bine componenta A in ambalajul original folosind un amestecator mecanic, apoi se adauga si componentele B si C pentru amestecare.

Temperatura optima de aplicare a produsului: 15 si 30⁰C.

Temperatura produsului: 15 si 30⁰C.

Temperatura suportului: 15 si 40⁰C.

Umiditatea relativa a mediului max. 65%.

Umiditatea suportului max. 4 %.

Produsul poliuretanic in contact cu apa in faza de preparare / aplicare sufera deteriorari ireversibile, calitatea rezultata fiind afectata semnificativ. Este interzisa folosirea oricarui solvent, diluant, etc., altor vopsele sau produse care in amestec pot fi considerate contaminanti inafara recomandarilor producatorului "Romtehnachim".

Temperatura suportului va fi cu cel putin 3⁰C peste temperatura punctului de roua pentru a evita condensarea umiditatii pe suport, ce poate determina scaderea aderenței, a luciului sau basicari.

Produsele nu se vor aplica pe timp de ceata, ploaie, ninsoare, sau cand exista pelicula de apa sau gheata pe suprafata suport.

Se va evita deasemeni aplicarea produselor in conditii de vant puternic sau in prezenta unei mari cantitati de praf in atmosfera.

5. CONDITII DE APLICARE

6. USCARE SI

Vopseaua Poliuretanică Elastică "EMEX FLEXIPOL" are o durată de uscare de cca 6 ore la 20 – 23⁰C.

INTARIRE

Parametrii de rezistenta, atat chimica cat si mecanica se vor realiza dupa cca. 3 zile de la aplicare, la o temperatura de 20 – 23°C.

Nu este recomandata aplicarea produsului sub pragul de +15°C, intrucat timpul de uscare se poate prelungi necontrolat.

7. CONSUM SPECIFIC

Consumul specific este de cca. 300 - 600 gr. amestec/m²/strat, in conditii optime de aplicare. Acest consum poate fi influentat de imperfectiunile suportului si de metoda de aplicare. Pierderile din cursul pregatirii si aplicarii trebuiesc luate separat in calcul.

8. AMBALARE, MARCARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Produsul se livreaza in ambalaje metalice inchise etans. Pe etichetele ambalajelor sunt inscrite: numele producatorului, denumirea produsului, tipul produsului, data fabricatiei, subcategoria produsului, COV, termenul de valabilitate, cantitatea neta, semne avertizoare: INFLAMABIL SI NOCIV.

Ambalajele se depoziteaza in spatii uscate, ventilate, ferite de soare si surse de foc, la temperaturi cuprinse intre 7 si 35°C.

Transportul se va efectua cu mijloace de transport acoperite, special utilizate pentru transportul produselor inflamabile, neexpus la radiatii solare sau intemperii, respectand reglementarile privind transportul substantelor inflamabile si nocive.

9. TERMEN DE VALABILITATE

In ambalajele originale, inchise etans, cu respectarea conditiilor de transport si depozitare, termenul de valabilitate a produsului este de 12 luni de la data fabricatiei.

In cursul acestei perioade sunt posibile urmatoarele modificari care nu afecteaza proprietatile peliculogene ale produselor:

cresterea vascozitatii	se inlatura prin corectii cu diluant
sedimentare de pigment	se inlatura prin agitare pana la omogenizare perfecta

Produsul dintr-un ambalaj partial golit **NU** mai poate fi utilizat, urmare a reticularii. La depasirea termenului de valabilitate produsul trebuie reverificat din punct de vedere al caracteristicilor peliculogene conform conditiilor tehnice prevazute si poate fi utilizat daca aceste caracteristici corespund.

10. MASURI DE SANATATE, SECURITATE SI SITUATII DE URGENTA

Produsul contine diluanti organici cu caracter inflamabil si nociv.

Toate operatiile de manipulare, transport, depozitare, utilizare se vor efectua aplicand cu strictete normele de prevenire a incendiilor, normele de protectia muncii si igiena sanitara in vigoare.

Se interzice:

- prezenta surselor de foc deschis (scantei, fumat, etc.);
- utilizarea echipamentelor electrice si uneltelor neconforme

cu normele in vigoare referitoare la medii cu risc de explozie;
- contactul prelungit sau frecvent cu pielea si mucoasele;
- inhalarea prelungita sau frecventa a vaporilor.

Pe parcursul aplicarii produsului se vor asigura ventilatia si sistemele de stingere a incendiilor corespunzatoare. Personalul va purta echipament de protectie corespunzator si se vor respecta regulile de igiena muncii.

Fraze de risc:

R 10 | Inflamabil
R20/21 | Nociv prin inhalare si in contact cu pielea
R36/38 | Iritant pentru ochi si pentru piele

Fraze de securitate:

S2 - | a nu se lasa la indemana copiilor
S15 - | a se pastra departe de caldura
S26 - | in caz de contact cu ochii spalati imediat cu apa si solicitati ajutor medical
S24/25 - | evitati contactul cu pielea si cu ochii
S47/49 - | a se pastra numai in ambalajul original, la temperatura de max. 35°C
S55 - | tratarea produsului prin mijloace adecvate inainte de deversarea in mediul acvatic.

Toate informatiile de mai sus sunt oferite cu buna credinta, in vederea obtinerii celor mai bune rezultate cu produsele „EMEX”, marca inregistrata a „ROMTEHNOCHIM” s.r.l., si trebuiesc respectate ca atare.

Produsele „EMEX” sunt destinate utilizarii profesionale. Orice abatere de la conditiile si metodele de aplicare, depozitare sau pregatire a suprafetei poate influenta negativ performantele produselor puse in opera. „ROMTEHNOCHIM” s.r.l. nu-si asuma responsabilitatea pentru posibila degradare a produsului, urmare a folosirii acestuia inafara recomandarilor sale.

Toate produsele sunt realizate in sistemul de Management Integrat al Calitatii ISO 9001:2008, ISO 14001:2004; OHSAS 18001:2007.